

ФИЛЬТР РУКАВНЫЙ
С ВИБРОВСТРЯХИВАНИЕМ
РФУ3.5

ТУ 3646-001-98580472-2009

**ПАСПОРТ (ПС)
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (РЭ)**

ОБРАЗЕЦ

Данный документ является образцом паспорта фильтра в стандартной комплектации без учета дополнительных опций.

Эта документация не связывает обязательств Производителя. Поскольку основные характеристики оборудования остаются неизменными, Производитель сохраняет за собой право вносить любые изменения, как он считает необходимым для усовершенствования оборудования для нужд производства или маркетинга, без предварительного уведомления и без обязательства обновления документации во время внесения изменений.

г. Санкт-Петербург

Инд. № подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	

1. ВВЕДЕНИЕ И ВАЖНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Данный паспорт является важной и неотъемлемой частью оборудования и должен быть легко доступным для персонала по эксплуатации и обслуживанию.



Оператор или начальник по техническому обслуживанию должны быть ознакомлены с содержанием данного паспорта.

Описание и иллюстрации, используемые в данном паспорте, не связывают обязательством Производителя.

Поскольку основные характеристики оборудования остаются неизменными, Производитель сохраняет за собой право вносить любые модификации в узлы, детали и приспособления, как он считает необходимым для усовершенствования оборудования для нужд производства или маркетинга, без предварительного уведомления и без обязательства обновления данного паспорта во время внесения модификаций.

1.2. На сайте www.e-f.ru в библиотеке доступны для скачивания последние версии чертежей фильтров, паспортов и инструкций.

1.3. НАЗНАЧЕНИЕ.

Универсальные рукавные фильтры РФУ с регенерацией рукавов вибровстряхиванием отличаются простотой конструкции, предназначены для очистки воздуха от любых **среднедисперсных и крупнодисперсных (>50мкм) сухих неслипающихся пылей**. Фильтрующим элементом являются рукава круглой формы.

Фильтры имеют встроенный механизм регенерации рукавов периодической вибрацией. Регенерация фильтровальных рукавов производится без остановки системы аспирации.

ВНИМАНИЕ! Фильтр предназначен для работы только с пылевыми вентиляторами, вентилятор устанавливается перед фильтром по «грязному» воздуху.



1.4. ОСОБЕННОСТИ ФИЛЬТРОВ.

- Вход пылевоздушной смеси организован сверху, загрязненный воздух направлен сверху вниз внутри рукава, очищенный воздух выходит через наружную поверхность рукава. Пыль постоянно сдувается потоком воздуха вниз, не откладываясь на фильтрующем материале. При вибровстряхивании пыль легко отстает от рукавов и падает в бункер;
- Регенерация без остановки системы аспирации, поскольку нет «подпора» пыли воздухом снизу-вверх;
- Не требуется подвод сжатого воздуха для регенерации фильтровальных рукавов;
- Обслуживание фильтра сбоку (не требуется место над фильтром). Большая удобная сервисная дверь облегчает контроль состояния рукавной камеры и фильтровальных рукавов, а также обеспечивает легкую чистку фильтра и замену рукавов.

1.5. ПРИНЦИП РАБОТЫ.

- Запыленный воздух поступает в камеру грязного воздуха в верхней части фильтра и опускается вниз внутри рукавов, фильтруясь наружу. При фильтрации частицы пыли задерживаются на внутренней поверхности рукава, а очищенный воздух поступает в межукавное пространство и через выпускной патрубок отводится из фильтра.
- Регенерация запыленных рукавов в рукавном фильтре осуществляется периодической вибрацией. В центральной части корпуса фильтра установлена виброплита с установленным на ней вибратором, которая периодически встряхивает фильтровальные рукава. Пыль, отряхиваемая с рукавов, осыпается в бункер и через устройство выгрузки удаляется из фильтра.

Изн. № подл.	Взам. инв. №
Подпись и дата	

Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата

2. БЕЗОПАСНОСТЬ

2.1. При проведении монтажа и при эксплуатации необходимо соблюдать «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правил техники безопасности электроустановок потребителей» и требований, установленных ГОСТ 12.0.004-79, ГОСТ12.1.030-81, ГОСТ12.2.007-75.

2.2. Заземление и защитные меры безопасности электроустановок выполнить в соответствии с требованиями ПУЭ (Правила устройства электроустановок).

2.3. Любые подключения к электрическому шкафу и электродвигателям следует производить при отключенном сетевом питании.

2.4. Запрещается проводить ремонтные работы на уже проработавшем какой-то период фильтре с применением сварки, открытого огня и искрообразующих инструментов.

2.5. Следует предотвращать возможное попадание в работающую систему аспирации металлических предметов, удар которых о стенки воздухопроводов, вентилятор или внутренние стенки фильтра может вызвать искру и возможное возгорание.

2.6. Доступ к сервисным дверцам и люкам фильтра следует производить только при выключенном фильтре с надежно зафиксированной стремянки, лесов, вышки или площадки обслуживания (не входят в стандартную комплектацию фильтра).

2.7. Во время эксплуатации никто не должен находиться вблизи взрыворазрывных предохранительных мембран (при их наличии).



3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1.	Фильтровальная секция РФУ3.5 в общепромышленном исполнении в комплектации:	шт.	1
-	корпус – окрашенная сталь	шт.	1
-	сервисная дверь сбоку фильтра для установки/демонтажа фильтровальных элементов сбоку	шт.	1
-	фильтровальные элементы – рукава из материала РЕ/РЕ (полиэфир)	компл.	1
2.	Опоры фильтра РФУ3.5 с бункером в комплектации:	шт.	1
-	затвор с ручным приводом для выгрузки бункера	шт.	1
-	индикатор уровня аварийный	шт.	1
3.	Система автоматики управления фильтром	компл.	1
4.	Паспорт (руководство по эксплуатации) на изделие	шт.	1
5.	Декларация соответствия Таможенного союза о соответствии требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»	шт.	1

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

							Паспорт (ПС). Руководство по эксплуатации (РЭ)	Лист 4
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата			

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	РФУ3.5
Производительность по воздуху, м³/ч	500 ÷ 3500
Площадь фильтрации, не более, м²	25
Скорость фильтрации, м/мин	0,7 ÷ 2,3
Гидравлическое сопротивление, Па	До 2000
Количество фильтровальных элементов, шт	54
Максимальная концентрация пыли на входе в фильтр, г/м³	60
Концентрация пыли на выходе из фильтра, не более, мг/м³	20
Рабочая температура в фильтре, не более, °С	100
Потребляемая мощность, не более, кВт/ напряжение питания	0,5/ 380В, 3ф
Тип фильтровального элемента	Рукав круглого сечения
Схема движения запыленного воздуха	Вход запыленного воздуха сверху, направление движения воздуха сверху вниз внутри рукава уменьшает риск налипания пыли и улучшает регенерацию фильтровальных элементов
Корпус	Модульная конструкция, облегчающая процесс транспортировки, сборки, ремонта и модернизации фильтра
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1340x1465x3745
Фланец входа загрязненного воздуха (b x h), мм	1100x200
Фланец выхода очищенного воздуха (b1 x h1), мм	1100x200
Расстояние от устройства выгрузки бункера до пола, мм	900
Масса, не более, кг	1200

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №							Паспорт (ПС). Руководство по эксплуатации (РЭ)	Лист
			5							
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата					

5. СБОРКА И ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

5.1. Сборка фильтра.

5.1.1. Собрать фильтр в соответствии со сборочными чертежами (см. приложение).



ВНИМАНИЕ!

При сборке фильтровальных модулей на земле на бункер поднимать не более одного модуля!

5.1.2. При несовпадении крепежных отверстий выполнить рассверловку несовпадающих отверстий для успешного соединения частей фильтра.

5.1.3. Для облегчения совпадения крепежных отверстий частей оборудования, допускается ослабление болтовых соединений корпуса. После сборки затянуть все болтовые соединения!

5.1.4. Соединение частей корпуса производить через уплотняющие прокладки болтами с гроверными шайбами.

- При необходимости допускается использовать герметик совместно с прокладками.
- При несовпадении крепежных отверстий допускается выполнить соединение частей корпуса без прокладки используя только герметик.
- Герметик использовать подходящий для температуры эксплуатации фильтра.

5.1.5. Проверить визуально на наличие неплотностей соединения корпусных деталей, при необходимости неплотности загерметизировать герметиком, подходящим для температуры эксплуатации фильтра.

5.1.6. В случае, если фильтровальные рукава поставляются отдельно, установить фильтровальные рукава в соответствии с инструкцией «Замена фильтровальных рукавов в рукавных фильтрах» (см. приложение).

5.1.7. Фланцы входа загрязненного воздуха и выхода очищенного воздуха имеют одинаковый размер и расположены симметрично. Определение места расположения фланца входа загрязненного воздуха осуществляется визуально: через этот фланец видна рукавная решетка с установленными фильтровальными рукавами.



5.2. Подключение электропитания и системы управления.

5.2.1. Параметры питания и управления см. в электрических схемах (см. приложения).

5.2.2. Выполнить подключения фильтра согласно схемам и инструкциям (см. приложения).

5.2.3. Для обеспечения безопасности металлические части корпуса фильтра, нормально не находящиеся под напряжением, но которые могут в случае повреждения изоляции оказаться под напряжением, должны быть надежно подсоединены к специально сооружаемым заземляющим устройствам в соответствии с действующими правилами устройства электроустановок.

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата

7. СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, ЗАМЕНА ФИЛЬТРОВАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

7.1. Периодичность обслуживания фильтра:

Операция	Проводить не реже одного раза в					
	смену	неделю	месяц	квартал	полугодие	год
Внешний осмотр		+				
Визуальная проверка работоспособности вибратора системы регенерации фильтровальных рукавов			+			
Проверка работоспособности устройств транспортировки пыли (шлюзовые затворы, шнеки и т.д.)		+				
Проверка электрических цепей автоматики					+	
Проверка состояния (целостности) фильтровальных элементов				+		
Проверка эффективности работы фильтра						+
Визуальный контроль целостности взрыворазрывных предохранительных мембран (при наличии)						+
Смазка узлов подшипников шлюзового затвора (при наличии)	В соответствии с требованиями завода-изготовителя шлюзового затвора					
Смазка узлов подшипников винтового конвейера (при наличии)	В соответствии с требованиями завода-изготовителя винтового конвейера					

7.2. Замена фильтровальных рукавов.

Снятие и установку фильтровальных рукавов и каркасов выполнять в соответствии с инструкцией «Замена фильтровальных рукавов в рукавных фильтрах» (см. приложение).

8. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Уменьшилась производительность местных отсосов	Фильтрующие элементы забиты пылью	1. Произвести очистку фильтрующих элементов механическим способом или поменять их. 2. Проверить работоспособность вибратора системы регенерации фильтровальных элементов. 3. Сократить период между циклами регенерации фильтра.
	Переполнен бункер	Осуществить выгрузку из бункера
Увеличился выброс пыли на выходе фильтра	Нарушена целостность фильтровальных элементов	Произвести замену фильтровальных элементов
	Фильтровальные элементы неправильно или неплотно установлены	Переустановить фильтровальные элементы

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Фильтр рукавный с импульсной продувкой. Модель **РФУ3.5**

Заводской номер _____

изготовлен в соответствии с ТУ 3646-001-98580472-2009, проверен и признан годным к эксплуатации.

«___» _____ 20__ г.

МП _____

подпись

расшифровка подписи

Сведения об изготовителе:

ООО «ЭкоФильтр» г. Санкт-Петербург

Тел.: **8 (800) 500-90-40**, (812) 363-16-00, (495) 544-51-40

email: info@e-f.ru

Internet: www.e-f.ru , www.efilter.ru

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №					Паспорт (ПС). Руководство по эксплуатации (РЭ)	Лист
							11	
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата			

Учет технического обслуживания

Дата	Количество часов с начала эксплуатации или после ремонта	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом состоянии фильтра	Должность, фамилия, подпись ответственного лица
1	2	3	4	5

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата