

СРФ8 модульный рукавный фильтр с производительностью от 4000 до 48000 м³/ч



Рукавные фильтры СРФ® являются универсальными пылеулавливающими устройствами и могут эксплуатироваться в тяжелых условиях для фильтрации мелкодисперсных, абразивных и агрессивных пылей и аэрозолей. **Предназначены для работы в условиях средней и высокой входной запыленности.**

Рукавные фильтры с импульсной продувкой марки СРФ8 имеют модульную (секционную) конструкцию, облегчающую процесс транспортировки и сборки оборудования. Производительность одного модуля от 4000 до 8000 м³/ч. Увеличение производительности фильтра производится путем добавления модулей.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Модульная (секционная) конструкция, облегчающая процесс транспортировки и сборки оборудования. Увеличение производительности фильтра производится путем добавления модулей (секций);
- Во всех ответственных частях изготавливаемого оборудования применяются только импортные высококачественные комплектующие;
- Каждый модуль имеет на входе запыленного воздуха камеру предварительной сепарации с отбойной плитой-искрогасителем, позволяющей направить крупные и тяжелые частицы пыли непосредственно в бункер и снизить нагрузку на фильтровальные элементы, увеличивая срок их службы;
- Возможность выбора стороны сервисного обслуживания в стандартной комплектации. Обслуживание и замена фильтровальных элементов может осуществляться по выбору через верхние или боковые сервисные люки. Фильтровальные рукава с каркасами могут выниматься через верхние или боковые сервисные люки в любой комбинации.

В СТАНДАРТНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ ВХОДИТ:

- Фильтровальный модуль;
- Опора с бункером, оснащенный ручным затвором для выгрузки и индикатором уровня наполнения;
- Система автоматики управления фильтром с регенерацией фильтровальных элементов по таймеру с возможностью настройки.

В ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ МОЖЕТ ВХОДИТЬ:

- Оснащение различными устройствами выгрузки бункера (шлюзовой затвор, клапан-мигалка, шнек и др.);
- Высокотемпературное исполнение до 240°C;
- Взрывозащищенное исполнение;
- Теплоизоляция корпуса;
- Система обогрева пневмоклапанов;
- Площадка обслуживания;
- Другие опции по требованиям заказчика.

ВОЗМОЖНО НЕСТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:

- Изменение высоты фильтра;
- Изменение площади фильтрации и производительности фильтра;
- Изменение ориентации патрубков входа и выхода воздуха;
- Исполнение из нержавеющей или оцинкованной стали.

Технические характеристики фильтров

Модель ⁽¹⁾	СРФ8	СРФ8x2	СРФ8x3	СРФ8x4	СРФ8x5	СРФ8x6
Количество модулей, шт	1	2	3	4	5	6
Производительность по воздуху, м ³ /ч ⁽²⁾	4000 ÷ 8000	8000 ÷ 16000	12000 ÷ 24000	16000 ÷ 32000	20000 ÷ 40000	24000 ÷ 48000
Площадь фильтрации, не более, м ²	60	120	180	240	300	360
Скорость фильтрации, м/мин ⁽³⁾	1,1 ÷ 2,2	1,1 ÷ 2,2	1,1 ÷ 2,2	1,1 ÷ 2,2	1,1 ÷ 2,2	1,1 ÷ 2,2
Гидравлическое сопротивление, Па	до 2000	до 2000	до 2000	до 2000	до 2000	до 2000
Количество фильтровальных элементов, шт	56	112	168	224	280	336
Максимальная концентрация пыли на входе в фильтр, г/м ³	120	120	120	120	120	120
Концентрация пыли на выходе из фильтра, не более, мг/м ³ ⁽⁴⁾	20	20	20	20	20	20
Давление сжатого воздуха, бар	4 ÷ 8	4 ÷ 8	4 ÷ 8	4 ÷ 8	4 ÷ 8	4 ÷ 8
Расход сжатого воздуха, л/мин	150	300	450	600	750	900
Тип фильтровального элемента	Рукав круглого сечения на проволочном каркасе					
Схема движения запыленного воздуха	Вход запыленного воздуха в камеру предварительной сепарации с отбойной плитой-искрогасителем, позволяющей направить крупные и тяжелые частицы пыли непосредственно в бункер, снизить пылевую нагрузку на фильтровальные элементы и осуществить равномерное распределение запыленного воздуха в камере грязного газа					
Корпус	Модульная, полностью сборно-разборная конструкция, облегчающая процесс транспортировки, сборки, ремонта и модернизации фильтра					
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм ⁽⁵⁾	1340x1810 x5012	2682x1810 x5012	4024x1810 x5012	5366x1810 x5012	6708x1810 x5012	8050x1810 x5012
Фланец входа загрязненного воздуха (b x h), мм	1100x300 - 1шт.	1100x300 - 2шт.	1100x300 - 3шт.	1100x300 - 4шт.	1100x300 - 5шт.	1100x300 - 6шт.
Фланец выхода очищенного воздуха (b1 x h1), мм	1100x300 - 1шт.	1100x300 - 2шт.	1100x300 - 3шт.	1100x300 - 4шт.	1100x300 - 5шт.	1100x300 - 6шт.
Масса без пыли, не более, кг	1600	3200	4800	6400	8000	9600

Примечания к таблице:

- (1) В таблице приведен не полный перечень моделей и характеристик, для получения более подробных данных обращайтесь в отдел продаж компании.
- (2) Производительность по воздуху зависит от скорости фильтрации. В некоторых случаях, в результате подбора фильтра, производительность может отличаться от указанной в таблице.
- (3) Скорость фильтрации подбирается в зависимости от свойств улавливаемой пыли.
- (4) Эффективность очистки зависит от количества и свойств пыли на входе в фильтр.

(5) В таблице приведены размеры фильтров в исполнении с ручной выгрузкой бункера при расстоянии от низа ручного затвора до земли 900мм. Габаритные чертежи в форматах DWG и PDF фильтров в различных исполнениях вы можете посмотреть и скачать в библиотеке чертежей на сайте www.e-f.ru.

(6) Размеры могут быть изменены изготовителем при условии сохранения технических характеристик изделия.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

- Запыленный воздух поступает в фильтр через входной патрубок в камеру предварительной сепарации с отбойной плитой-искрогасителем, где происходит смена направления воздушного потока, при этом крупные и тяжелые частицы пыли направляются непосредственно в бункер, снижая нагрузку на фильтровальные элементы. Далее запыленный воздух поступает в камеру грязного газа, где происходит его равномерное распределение между фильтровальными элементами. Газопылевая смесь проходит через фильтровальные элементы, при этом частицы пыли задерживаются на их наружной поверхности, а очищенный воздух поступает в чистую камеру и через выпускной патрубок выходит из фильтра.
- Регенерация запыленных фильтровальных элементов осуществляется импульсами сжатого воздуха. Сжатый воздух из ресивера через электромагнитные клапаны поступает в продувочные трубы, расположенные над открытыми торцами фильтровальных элементов в камере очищенного воздуха. Импульс сжатого воздуха через сопла в продувочных трубах направляется внутрь фильтровального элемента, сбрасывая пыль с его наружной поверхности. Пыль, отряхиваемая с фильтровальных элементов, осыпается в бункер и через устройство выгрузки удаляется из фильтра.



Фильтр СРФ8



Фильтр СРФ8x2



Фильтр CPФ8x3



Фильтр CPФ8x4



Фильтр CPФ8x5



Фильтр CPФ8x6